

RockerTEC® EPOXY 1030

Epoksi Esaslı İki Bileşenli
Tamir ve Montaj Harcı



Solventsiz epoksi esaslı, iki bileşenli, tiksotropik, hızlı kurlenen, ankaraj, dolgu ve tamir harcıdır.

KULLANIM ALANLARI:

- Beton, çimento siva, asbest/çimento ve metal seramik veya polyester yüzeylerdeki lokal tamiratlarda ve yapıştırma işlemlerinde
- Beton ve taş duvarlarda filiz ekiminde çelik elemanlara sabitletmesinde
- Beton ve çelik aksamların beton v
- Self leveling uygulamaları öncesi altyapıdaki çatlak ve hasarlı bölgelerin tamiratlarında
- Kolon montajı ve tamiratında ve filiz ekimlerinde yatay ve düşey uygulamalarında kullanılır.



AVANTAJLARI / ÖZELLİKLERİ:

- Kimyasallara mükemmel dayanım gösterir, sürtünmeye ve aşınmaya karşı dirençlidir.
- Pasta kıvamındadır, kolay uygulanır ve tavan uygulamalarında sarkma yapmaz.
- Betona ve çeliğe mükemmel aderans sağlar.
- Mekanik dayanımlarını çabuk kazanır.
- Su ve gaz geçirimsizdir.
- Dolgu kaldırma kapasitesi yüksektir.
- Nemli yüzeylere aderans sağlar.
- Solvent içermez.



TEKNİK ÖZELLİKLERİ:

Komponent Sayısı	2
Yoğunluk	1,75±0,05 gr/cm ³ 20°C TS EN ISO 2811-1
Shore D	80- ASTM D 2240, DIN 53505
Katı Madde (%)	Ağırlıkça 100
Karışım	Hacimce 100
Uygulama Tineri	Tinerle İnceltilmez
Karışım Oranı	Ağırlıkça : A/B: 75/25
Karışım Ömrü	40 Dakika /23°C, 200 g. DIN 16945
Uygulama Şekli	Spatula ve Döküm
Sarfıyat	Kullanıma göre değişkenlik gösterir.
Kuruma Süresi	Toz Kuruma: 4-5 saat 23°C TS 4317 Dokunma Kuruması: 6-8 saat 23°C TS 4317 Tam Kuruma: 7 gün 23°C TS 4317

AMBALAJ & RAF ÖMRÜ:

A/B: 3,75/1,25 = 5 kg takım

Ürün teknik emniyet bilgileri ve yasal yükümlülükler dikkate alınarak depolanmalıdır. 15-25°C de, açılmamış orijinal ambalajında 12 ay raf ömrü vardır.

RockerTEC® EPOXY 1030

Epoksi Esaslı İki Bileşenli
Tamir ve Montaj Harcı



MEKANİK DAYANIM:

- Çekme - kopma deneyi (kN) 70 ~ 75
- Eğilme Dayanımı (N/mm²) 20 ~ 22 DIN 52371 TS 985
- Yapışma Mukavemeti (kN) 70 ~ 75

YÜZEY HAZIRLIĞI:

- Betonarme eleman onarımlarında, uygulama yapılacak yüzey toz, yağ ve inşaat atığından arındırılıp, yüzeydeki hasarlı ve gevşek beton parçaları temizlenmelidir.
- Çelik yüzeyler kumlanarak pastan arındırılmalıdır.
- Kırılarak oluşturulan yüzeyin kenarları mümkün olduğunca dik kesilmeli, donatıdaki pas temizlenmeli, gerekiyorsa yeni donatı eklenmelidir. Yüzeyde su akıntısı varsa, drene edilmeli veya uygun bir tıkaç ile kapatılmalıdır.

ÜRÜN HAZIRLIĞI / UYGULAMA:

- A komponenti düşük devirli(300-400 rpm) mekanik bir karıştırıcı ile kendi içerisinde homojen hale gelene kadar karıştırılır. Daha sonra B komponenti A komponentinin içerisine ilave edilerek karışım homojen hale gelene kadar karıştırılır.
- RockerTEC®EPOXY 1030, hazırlanan yüzeye spatula veya mala ile uygulanmalıdır.
- Uygulama kalınlığı en az 2 mm, en çok 30 mm olmalıdır.
- Ankraj imalatlarında, donatı çapından en az 6 mm daha büyük matkap ucu ile projesine uygun derinlikte delikler açılmalıdır.
- Açılan delikler tel fırça ve basınçlı hava ile temizlenmelidir.
- Hazırlanan malzeme, uygun harç tabancasına doldurulmalıdır.
- Tabancanın nozulu deliğin dibinden dışarıya doğru çekilerek ankraj deliği yeteri kadar RockerTEC®EPOXY 1030 ile doldurulmalıdır.
- İstenen boy ve çapta ankraj çubuğu, deliğe çevrilerek yerleştirilmelidir.

SARFIYAT:

1 mm kalınlık için yaklaşık 1,75 kg/m² dir.

SAĞLIK ve GÜVENLİK:

- Lütfen ambalaj üzerinde belirtilen emniyet işaret ve uyarılara dikkat ediniz.
- Ürün ile ilgili hazırlanan uluslararası standartlara (EC-Directive 2001/58/EC) uygun olarak sertifikalı teknik ekip tarafından hazırlanan Ürün Güvenlik Bilgi Formunda (MSDS) belirtilen sağlık ve güvenlik bilgilerine uyulmalıdır.
- Uygulama sırasında yeterli havalandırma sağlanmalıdır.
- Maske, eldiven, gözlük gibi koruyucu malzemeleri giyiniz.
- Doğrudan temas etmeyiniz ve buharını solumayınız.
- Ateş kaynaklarından uzak tutunuz