

# RockerTOP® COLOR

İki Bileşenli Epoksi Esaslı  
Renkli Düz Boya



Solventsiz iki komponentli mekanik ve kimyasal dayanımı yüksek kaplama malzemesidir. Tatlı su, deniz suyu, petrol ve yüksek aşınma direnci gerektiren alanlarda kullanılır.

## KULLANIM ALANLARI:

- İç-dış mekanlarda, düşey ve yatay uygulamalarda,
- Metal veya beton tanklarda,
- Duvarlarda kimyasal maddelere dayanıklı gaz ve buhar kesici kaplama olarak,
- Yağ ve yakıt depolarında,
- Enerji istasyonları, şeker fabrikaları, hangarlar ve sıvı depolama alanlarında,
- İçme suyu depolarında,
- Petrol rafinerileri ve kağıt fabrikalarında,
- Bira, şarap ve kuru üzüm endüstrisinde,
- Meşrubat ve meyve suyu endüstrisinde,
- Süt, peynir ve yoğurt endüstrisinde

## AVANTAJLARI / ÖZELLİKLERİ:

- Parlak yüzeylidir.
- Antibakteriyel özelliğe sahiptir.
- Mikrop oluşumuna izin vermeyen yüzey yapısı oluşturur.
- Hijyenik ortamlar yaratmak için kolay temizlenir.
- Yüksek mekanik dayanımlara sahiptir.
- Metal yüzeylerdeki hareketleri absorbe edebilecek elastikiyete sahiptir.
- Standart epoksi kaplamalara göre kimyasal dayanımları yüksektir.
- Fırça, rulo veya püskürtme yöntemi ile kolay uygulanır.
- Su geçirimsizdir.
- Solvent içermez.



## TEKNİK ÖZELLİKLERİ:

Yoğunluk	1,30 ± 0,1 gr/ml
Katı Madde Karışım %	Ağırlıkça:100 Hacimce:100
Uygulama Tineri	İnceltmez
Karışım Oranı	Hacimce : A/B : 3/1
Karışım Ömrü	70 Dakika /23°C, 200 g.
Uygulama Şekli	Airless tabanca ile
Renk	Renkli
Yanma Noktası	140°C
VOC	5 g/l
Parlaklık	Parlak
Su Dayanımı	Çok iyi
Aşınma Dayanımı	Çok iyi
Solvent Dayanımı	Çok iyi
Kimyasal Dayanımı	Çok iyi

## AMBALAJ & RAF ÖMRÜ:

22 kg Set

Ürün ambalajlarının kapakları kapalı ve etiket bilgileri tam olmalıdır.

İlk giren ilk çıkar kuralına dikkat edilerek son kullanma tarihi takip edilmelidir.

Depolama koşulları kuru, serin ve iyi havalandırılmalıdır. Ürün teknik emniyet bilgileri ve yasal yükümlülükler dikkate alınarak depolanmalıdır.

[www.rockeryapi.com.tr](http://www.rockeryapi.com.tr)



# RockerTOP® COLOR

İki Bileşenli Epoksi Esaslı  
Renkli Düz Boya

## YÜZEY HAZIRLIĞI:

**Yeni Çelik Yüzeyler:** Tercihen yağ, gres, toz ve diğer kirlilikler uygun organik çözücüler, deterjan ve basınçlı su yardımı ile temizlenmelidir. Temizlik sonrası üst düzeyde sonuç almak için Sa 2 ½ İsviç Standardında aşındırıcı raspa yapılmalıdır. Geçici koruma gerektiğinde uygun bir shop primer, (ön imalat astarı) kullanılmalıdır. Zorunlu haller ve imalat koşullarına bağlı olarak minimum St2 – St3 – Sa 2 derecesinde aşındırıcı raspa yapılabilir.

**Tamir Ve Bakım:** Tercihen yağ, gres, toz ve diğer kirlilikler uygun organik çözücüler, deterjan ve basınçlı su yardımı ile temizlenmelidir. Yıpranmış ve hasarlı yüzeyler St3 seviyesinde veya en az Sa 2 seviyesinde aşındırıcı raspa ile temizlenmelidir.

**Ortam Koşulları:** En uygun sonuçları elde etmek için boya uygulama yüzey sıcaklığı +10, +30°C ve bağıl nem maksimum %80 olmalıdır. Yüzeyde nem yoğunlaşması olmaması için metal yüzey sıcaklığı havanın çiğlenme noktasından en az 3°C fazla olmalıdır. Kuruma gerçekleşebilmesi için kapalı ortamlarda yapılan uygulamalar için iyi havalandırma gereklidir.

**Karışımın Hazırlanması:** Ürün homojen bir karışıma ulaşana kadar mekanik bir karıştırıcı kullanılarak karıştırılmalıdır. Teknik özellikler bölümünde belirtilen karışım oranı, karışım ömrü ve uygulama ekipmanı dikkate alınarak önerilen sertleştirici ve tiner kullanılarak viskozitesi ayarlanmalıdır.

**Boyanın Uygulanması:** Boyanın uygulanması öncesi yüzey hazırlama işlemlerinin tamamlandığı kontrol edildikten sonra tercih edilen uygulama ekipmanları dikkat edilerek istenilen kuru film kalınlığını elde edebilmek için önerilen kalınlıkta yaş film uygulanarak boyama işlemi yapılmalıdır.

**Uygulama Metodları:** 20°C en uygun sonuçların alınması için tavsiye edilmektedir. Uygulama şartları, ortam sıcaklığı, film kalınlıkları ve ekipman bilgileri dikkate alınarak en uygun uygulama ayarları belirlenmelidir.

**Airless Sprey:** Havasız tabanca

**Nozul Tipi:** 0,53mm

**Nozul (meme) basıncı (bar):** 25-35 MPa

**Sprey Açısı:** 40-80°

**Filtre Aralığı:** 60 mesh

**Rulo-Fırça:** Kestirme ve küçük alanlarda tavsiye edilir. Ancak yeterli kuru film kalınlığı elde etmek için azami dikkat edilmelidir.

## GÜVENLİK ÖNLEMLERİ / UYARILAR:

• 2K sistemlerde karışım ömrü dikkate alınarak süre içinde tüketilebilecek kadar ürün hazırlanmalıdır.

## KİMYASAL DAYANIM TABLOSU :

Sülfirik Asit (H<sub>2</sub>SO<sub>4</sub>) %10 3\_2

Sülfirik Asit (H<sub>2</sub>SO<sub>4</sub>) %20 3\_2

Hidroklorik Asit (HCL) %10 3\_2

Hidroklorik Asit (HCL) %20 3\_2

Nitrik Asit (HNO<sub>3</sub>) %10 3\_2

Nitrik Asit (HNO<sub>3</sub>) %20 3\_2

Asetik Asit (CH<sub>3</sub>COOH) %10 3\_2

Asetik Asit (CH<sub>3</sub>COOH) %20 2

\* 3- Çok Dayanıklı 2- Dayanıklı 1- Dayanaksız\_ Eğilim

FİZİKSEL

## SAĞLIK VE GÜVENLİK:

• Lütfen ambalaj üzerinde belirtilen emniyet işaret ve uyarılara dikkat ediniz.

• Ürün ile ilgili hazırlanan uluslar arası standartlara (EC-Directive 2001/58/EC) uygun olarak sertifikalı teknik ekip tarafından hazırlanan Ürün Güvenlik Bilgi Formunda (MSDS) belirtilen sağlık ve güvenlik bilgilerine uyulmalıdır.

• Uygulama sırasında yeterli havalandırma sağlanmalıdır.

• Maske, eldiven gibi koruyucu malzemeleri giyiniz.

• Doğrudan temas etmeyiniz ve buharını solumayınız.

• Açık ateş kaynaklarından uzak tutunuz.