

# RockerTOP® PRIMER EP

Epoksi Esaslı İki Bileşenli Astar



Solvent içermeyen epoksi esaslı dolgulu yüzey astarıdır.

## KULLANIM ALANLARI:

- Fabrikalar, depolar, alışveriş merkezleri, atölyeler, uçak hangarları, okullar, hastaneler,
- İlaç sektörü, gıda sektörü, laboratuvarlar,
- Otoparklar, arıtma tesisleri, ağır forklift ve korozif kimyasalların kullanıldığı alanlarda,
- Zeminin tozuma yapmaması için tek başına veya self levelling ve Epoksi kaplama öncesi astar katı olarak uygulanabilir.



## AVANTAJLARI / ÖZELLİKLERİ:

- Yüksek penetrasyon özelliğine sahip, kimyasallara dayanıklı mekanik mukavemeti yüksek bir astardır.
- Beton zeminlerin kapiler boşluklarını doldurup mukavemetini arttırmak ve kendisinden sonra gelecek epoksi kaplama veya boyaları için yapışma köprüsü vazifesi görür.
- Ekonomiktir.

## TEKNİK ÖZELLİKLERİ:

Komponent Sayısı	2
Yoğunluk (Karışım)	1,25±0,05 gr/cm <sup>3</sup> 20°C TS EN ISO 2811-1
Viskozite	700-1000 mPas
Katı Madde Karışım (%)	Ağırlıkça:100 Hacimce:100
Uygulama Tineri	İnceltilmez
Karışım Oranı	A/B: 75/25 (Ağırlıkça)
Karışım Ömrü	30-40 Dakika /23°C,200 g. (DIN 16945)
Uygulama Şekli	Rulo, Fırça
Sarfiyat	Yüzeye bağlı olarak 100-150 gr/m <sup>2</sup>
VOC	0 gr/lt (Uçucu organik bileşik ihtiva etmez.)



## AMBALAJ & RAF ÖMRÜ:

14 Kg Set

Ürün ambalajlarının kapakları kapalı ve etiket bilgileri tam olmalıdır. İlk giren ilk çıkar kuralına dikkat edilerek son kullanma tarihi takip edilmelidir. Depolama koşulları kuru, serin ve iyi havalandırılmalıdır. Ürün teknik emniyet bilgileri ve yasal yükümlülükler dikkate alınarak depolanmalıdır. 15-25°C de, rutubetsiz kapalı depoda, açılmamış orijinal ambalajında 12 ay raf ömrü vardır.

[www.rockeryapi.com.tr](http://www.rockeryapi.com.tr)

# RockerTOP® PRIMER EP

Epoksi Esaslı İki Bileşenli Astar



## KURUMA SÜRESİ:

Sıcaklık	Yaya Trafikçi	Mekanik Dayanım	Kimyasal Dayanım
+10°C	24 saat	5 gün	10 gün
+20°C	12 saat	3 gün	7 gün
+30°C	6 saat	2 gün	5 gün

## KATLAR ARASA BEKLEME SÜRESİ:

Sıcaklık	En Az	En Fazla
+10°C	24 saat	4 gün
+20°C	12 saat	2 gün
+30°C	6 saat	1 gün

## MEKANİK DONANIM:

Basınç Dayanımı (N/mm <sup>2</sup> )(DIN EN 196)	>95
Yapışma Dayanımı (N/mm <sup>2</sup> )(EN 1542, EN ISO 4624, EN 12118)	>1,5 (Beton Yüzey)
Çekme Dayanımı (N/mm <sup>2</sup> )	>20
Eğilme Dayanımı (N/mm <sup>2</sup> )(DIN EN 196)	>30
Elastite Modülü	>5000
Shore D	83

## ÜRÜN HAZIRLIĞI / UYGULAMA:

**Yüzey Sıcaklığı :** En az +10°C / En fazla +30°C

**Ortam Sıcaklığı :** En az +10°C / En fazla +30 °C

**Malzeme Sıcaklığı :** +10 °C ile +30 °C arasında olmalıdır.

**Yüzey Nem İçeriği :** Betondaki nem oranı max.%4 oranında olmalıdır.

**Bağıl Nem :** En fazla %80 olmalıdır.

**Çiylenme Noktası :** Uygulama sırasında zemin sıcaklığı çiylenme noktasının en az 3 °C üzerinde olmalıdır.

## SAĞLIK VE GÜVENLİK:

Lütfen ambalaj üzerinde belirtilen emniyet işaret ve uyarılara dikkat ediniz. Ürün ile ilgili hazırlanan uluslar arası standartlara (EC-Directive 2001/58/EC) uygun olarak sertifikalı teknik ekip tarafından hazırlanan Ürün Güvenlik Bilgi Formunda (MSDS) belirtilen sağlık ve güvenlik bilgilerine uyulmalıdır. Uygulama sırasında yeterli havalandırma sağlanmalıdır. Maske, eldiven gibi koruyucu malzemeleri giyiniz. Doğrudan temas etmeyiniz ve buharını solumayınız. Açık ateş kaynaklarından uzak tutunuz

## YÜZEY HAZIRLIĞI:

**Beton Yüzey Kalitesi:** Beton yüzeyi temiz, sağlam ve yeterli basınç dayanımına sahip (>25N/mm<sup>2</sup>), çekme dayanımı >1,5N/mm<sup>2</sup> olmalıdır.

• İzolasyon yapılacak beton zemin sağlam olmalı yüzeyde herhangi bir oynama olmamalıdır.

• Yüzeydeki şerbet tabakası mutlaka alınmalıdır.

• İzolasyon yapılacak beton en az C25 tercihen C30 – C35 standardında olmalıdır.

**Yüzey Hazırlama (Beton Yüzeyler):** Yüzey basınçlı su kullanılarak temizlenmeli, yağ, gres, kir, harç parçacıkları ve tozdan arındırılmalıdır.

• Beton yüzeyler, aşındırıcı ekipmanlar kullanılarak çimento şerbetinin kaldırılması ile açık gözenekli bir yüzey elde edecek şekilde hazırlanmalıdır.

• Ayrıca kalıp ayırıcı maddelerden, çimento artıkları talaşları, gevşek parçacıklar ve kürlenmemiş membranlardan da tamamen arındırılmalıdır.

• Yüzeydeki şerbet tabakası mutlaka alınmalıdır.

• (Shot-Blast, Rota Tiger vb.) Yüzey çok parlak ise freze veya kum püskürtme ile pürüzlendirilip spesifik yüzey artırılmalıdır.

• Beton çatlakları V şeklinde kesilmeli, temizlenmeli, yalancı derzler temizlenmelidir.

## UYGULAMA KOŞULLARI:

**Karışım Oranı :** A/B =68/32 ağırlıkça

**Karıştırma :** A komponenti düşük devirli(300-400 rpm) mekanik bir karıştırıcı ile kendi içerisinde homojen hale gelene kadar karıştırılır. Daha sonra B komponenti A komponentinin içerisine ilave edilerek karışım homojen hale gelene kadar karıştırılır. Malzeme yüzeye spatula, mala ile tatbik edilir.Hazırlanan karışım max. 35dk içerisinde tüketilmelidir. Yalnızca pota ömrü içerisinde kullanılabilen ürün miktarı karıştırınız. Eğer üzerine epoksi ya da poliüretan esaslı bir kaplama yapılacaksa Rocker-TOP® PRIMER EP henüz yaşken üzerine 0,200-0,500 mm silis kumu serpilebilir.